



| S. No. | Cinsi          | Miktar | Ölçü Birimi | Açıklamalar   |
|--------|----------------|--------|-------------|---|
| 3      | Reçme makinesi | 1      | Adet        | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Maksimum dikiş hızı 4500 devir/dakika olacaktır.</li><li>2. Ağırlık 81 Kg. olacaktır.</li><li>3. İğne sayısı 3 olacaktır.</li><li>4. İplik sayısı 5 olacaktır.</li><li>5. Kullanılan iplik numarası 120 olacaktır.</li><li>6. Çalışma voltajı 220V/50 hz olacaktır.</li><li>7. Motor tipi direk akuple servo motor (direct drive) olacaktır.</li><li>8. Led aydınlatma olacaktır.</li><li>9. Yeni tasarımlı yağ filtreli otomatik yağlama sistemi olacaktır.</li><li>10. İnce, orta ve kalın kumaşlar için geniş malzeme kullanımına imkan verecek özellikte olacaktır.</li><li>11. Düz yataklı (3 iğne/ 5 iplik) özelliğinde olacaktır.</li><li>12. Bant çekme özellikli olacaktır.</li><li>13. Hızı 5000 devir (opsiyonel) olacaktır.</li><li>14. Karyuka aparatı dahil olacaktır.</li><li>15. İğne tipi: UY*128GAS/DVx63 olacaktır.</li><li>16. İğne bağı aralığı: 5.6 olacaktır.</li><li>17. Juki MF-7500 Serisi, Brother FD4-B272, Pegasus W3562P markalarından biri olacaktır.</li></ol> |

#### Açıklamalar:

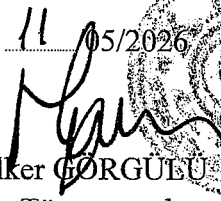
1. Tolerans verilmeyen tüm ölçülerde tolerans  $\pm\%5$  olacaktır.
2. Muayene aşamasında ölçülemeyen değerler satın alınan malzeme ile ilgili yayımlanmış olan teknik el kitapları, şemalar, tarife, katalog vb. dokümanlara göre yapılacaktır. Teknik el kitapları, şemalar, tarife, katalog vb. dokümanlarda da yer almayan hususlar için ise yüklenici tarafından taahhütname verilecektir.

  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

  
Halil İbrahim ÇAKIR  
İkm.Asb.Çvş.  
Tedarik Astsubayı

  
Özgür ADAK  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

(O L U R)

11 05/2026  
  
İlker GÖRGÜLÜ  
Tümgeneral

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

## TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

| S. No. | Cinsi   | Miktar | Ölçü Birimi | Açıklamalar  |
|--------|---|--------|-------------|--|
| 1      | Direct Drive, Elektronik, Ceket Kol Ucu İndexerli, Gözlü İlik Makinesi                        | 1      | Adet        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. En az 4200 devir/dak. hızında olacaktır.</li> <li>2. İlik boyu 41 mm (opsiyonel: 70 mm/120 mm).</li> <li>3. Otomatik iplik kesme özellikli olacaktır.</li> <li>4. Direct Drive servo motor teknolojisi olacaktır.</li> <li>5. İplik koptu sensörü olacaktır (opsiyonel).</li> <li>6. Multicut sistemli olacaktır (opsiyonel)</li> <li>7. Lazer işaretleme sistemi olacaktır (opsiyonel).</li> <li>8. Tek makinada; kuyruklu-kuyuksuz, punterizli-punterizsiz, gözlü-gözsüz ve önce kesim-sonra kesim ilik açma özelliği olacaktır.</li> <li>9. Juki LBH serisi (LBH-781 / LBH-1790), Jack JK-T781D, Texi Buttonhole Machine (TEXI 311/312) markalarından biri olacaktır.</li> </ol>  |
| 2      | Çift İğne, Kollu, Merdaneli, Kot kumaşı dikimine uygun Zincir Dikiş Makinesi (Çatma makinesi) | 1      | Adet        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Özel kauçuk merdaneli olacaktır.</li> <li>2. Otomatik ayak kaldırmalı (opsiyonel) olacaktır.</li> <li>3. Elektronik servo motorlu (opsiyonel) olacaktır.</li> <li>4. İğne siperi hareket edebilir olarak tasarlanmış olacaktır.</li> <li>5. Dış çapı 171 mm olan silindir makine yatağı olacaktır.</li> <li>6. Havalı iplik kesmeli olacaktır.</li> <li>7. İğne soğuma sistemi olacaktır.</li> <li>8. Yüksekliği ayarlanabilir tabla sistemli olacaktır.</li> <li>9. Hareket edebilir olarak tasarlanmış iğne siperi besleme mekanizması ile senkronize çalışarak kalın kumaşlarda dikiş atlaması problemlerini herhangi bir ayar gerektirmeden önleyecektir.</li> <li>10. Dikiş genişliği makine kasnağı çevrilirken basılı tutulan tuş ile kolayca değiştirilebilir olacak.</li> <li>11. JUKİ MS-1261 veya BROTHER DA-9280 veya JACK JK-T9280GA-73-Q-1/83 markalarından biri olacaktır.</li> </ol> |

